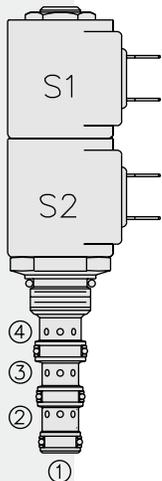


# 电子比例阀 — 方向控制

## SP08-47CL 换向阀, 4 通, 3 位, 中位闭合, 低流量版本



### 描述

比例型电磁驱动、4 通、3 位、阀芯式、中位闭合、液压螺纹插装阀，最大流量略低，为 7.6 lpm (2 gpm)。

### 工作原理

断电时，SP08-47CL 在各油口处截止油液的流通。S1 线圈通电时，油液可以从③流向④，或从②流向①。S2 线圈通电时，油液可以从③流向②，或从④流向①。

在 12VDC 系统中，0.4 安时，产生初始入口节流流量，在 1.0 ~ 1.1 安时，额定流量为 3 gpm。阀在不同方向的节流特性很近似（参见性能图）。

虽然油口①可以完全受压，但它不作为阀的输入口使用。

在由于油缸面积比而造成工作油口流量不均衡的油路中，较大的回油应该被导回到②口

### 特点

- 电磁阀适合连续工作。
- 高效的湿式衔铁结构。
- 线圈电压和终端可选。
- 阀芯与阀套硬处理，耐用。
- 插装阀的电压可互换。
- 可选防水且符合 IP69K 标准的 E 型线圈。
- 优良的线性和磁滞特性。
- 可选应急手控。
- 工业通用阀孔。

### 特性

工作压力：240 bar (3500 psi)。

流量：最大 7.6 lpm (2 gpm)（参见性能图）；流量基于 50% 的工作周期和 20°C (140°F) 的线圈温度。如果要求更高的工作周期和线圈温度，请咨询工厂。

内部泄漏：207 bar (3000 psi) 时各边最大为 164 毫升 / 分 (10 立方英寸 / 分)

磁滞：小于 7%。

温度范围：-40 ~ 120°C，标准丁腈橡胶密封。

线圈额定负载：标准线圈和 E 型线圈可在额定电压的 115% 范围内连续变化。

过滤：参见第 9.010.1 页。

介质：粘度介于 7.4~420 cSt (50~2000 ssu) 的矿物油或具有润滑作用的合成油。

安装建议：如果可能，阀的安装应低于油箱液面。这样就可以使衔铁中充满油液，从而避免残留气泡引起的不稳定。如果这种安装无法实现，将阀水平安装将取得最佳效果。参见第 9.020.1 页。

阀孔：VC08-4；参见第 9.108.2 页；阀孔成形工具：CT08-4XX；参见第 8.600.1 页

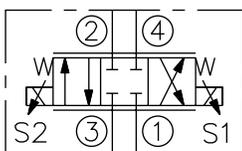
密封组件型号：SK08-4X-MMM；参见第 8.650.1 页。

线圈螺母：零件编号 7004400；手动应急线圈螺母：零件编号 4528180；

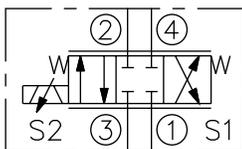
线圈隔板：零件编号 4534720 关于 2004 年 1 月 1 日前生产的 E 型线圈的螺母和隔板的信息，请查看第 3.400.1 页。

### 符号

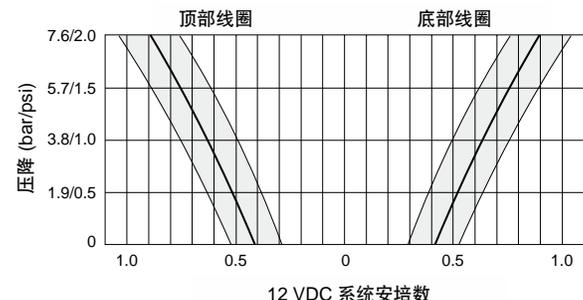
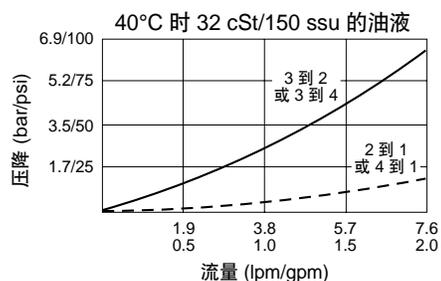
#### USASI:



#### ISO:



### 性能图 (仅指插件)

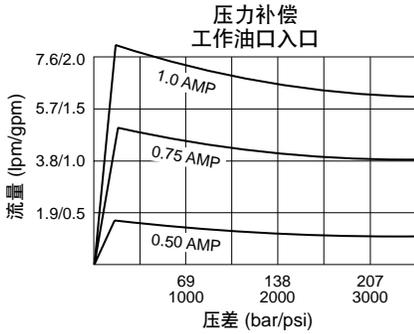


#### 推荐控制器

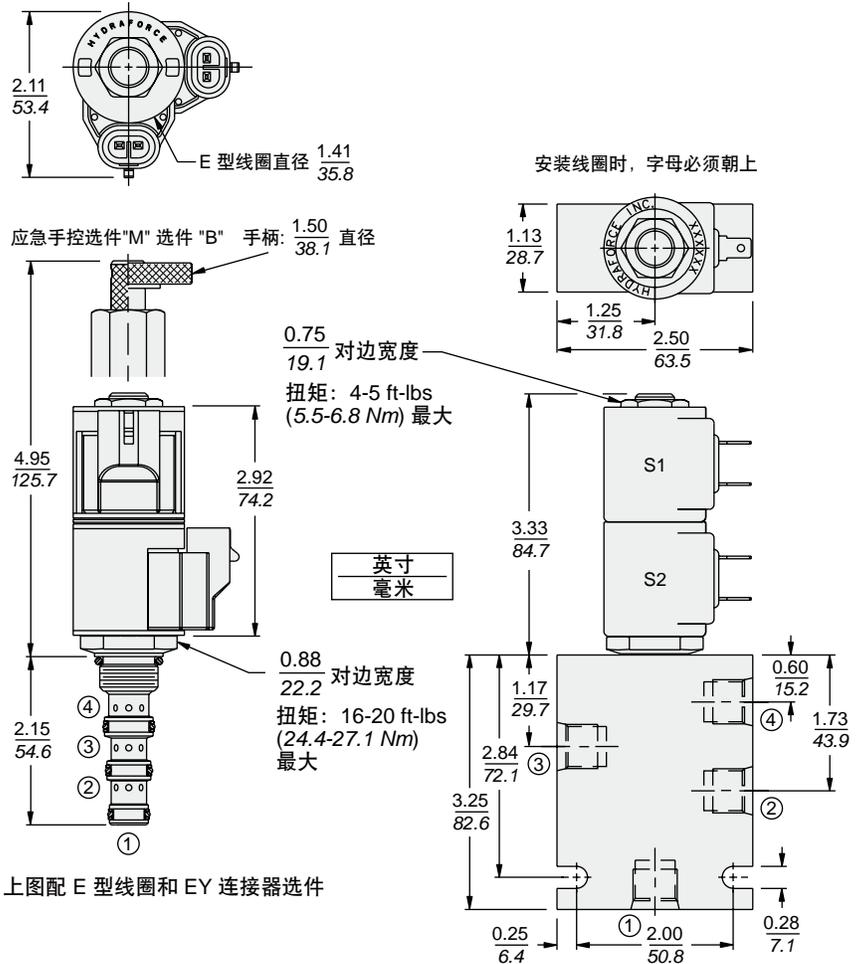
双电磁驱动器  
零件编号 4000149  
(参见第 3.438.1 页)

下页继续介绍性能方面的信息。

**性能图 (续)**



**尺寸**



**材料**

**插装阀:** 工作面为钢质且经过硬处理。外表面镀锌。标准丁腈橡胶 O 型圈和单圈氟橡胶矩形挡圈。

**标准阀块:** 重量: 0.18 千克 (0.40 磅); 阳极氧化处理高强度 6061 T6 铝合金, 额定压强为 240 bar (3500 psi), 参见第 8.008.1 页。也可选用球墨铸铁和钢质阀块, 尺寸有所不同, 请咨询工厂。

**标准线圈:** (需要两个) 单重: 0.11 千克 (0.25 磅); 统一热塑塑料封装; H 级别耐高温漆包线; 请参见第 3.200.1 页。

**E 型线圈:** (需要两个) 单重: 0.14 千克 (0.3 磅); 坚固金属外壳全封装, 符合 IP69K 标准, 配集成连接器; 参见第 3.400.1 页。

**订购型号**

