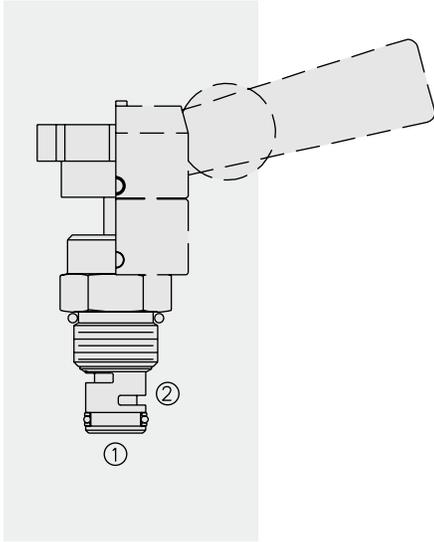


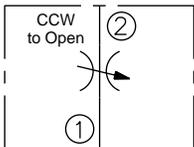
流量控制阀

MR10-20 节流阀 (手动旋转调节)

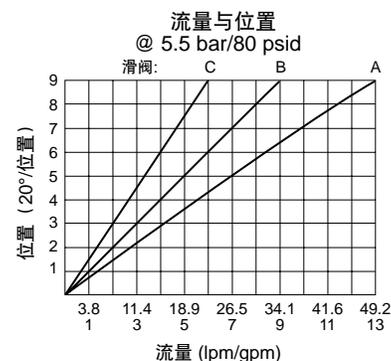
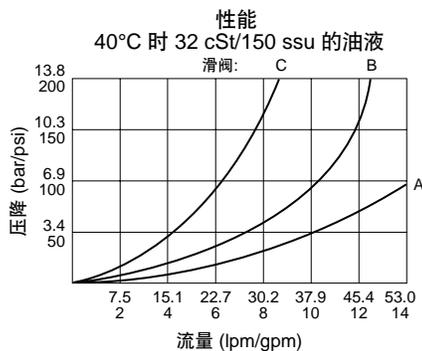


符号

USASI/ISO:



性能 (仅指插件)



描述

手动调整、节流孔可调的节流阀。线性控制，适合于不同调节器操作（单独订购）。

工作原理

MR10-20型，在顺时针末端位置，阀口完全闭合（通常为关闭）。逆时针旋转180°流量逐渐增加。在开始的10°为死区，在最后15°流量增加很少。需要常开逆时针旋转流量逐渐减少的请联系工厂。

注：如果使用塑料球柄，不推荐从①流向②方向使用控制阀，因为调整力量小，液动力可能引起设置变化。使用杆柄操作效果好。

特点

- 十个工位定位或无级摩擦力锁紧选件。
- 三个流量范围选件具有良好的直线性。
- 可以使用多种操作组件。
- 可选的锁紧片。
- 经久耐用结构。
- 调节操作不费力。
- 工业常规阀孔。

特性

工作压力：240 bar（3500 psi）

最大流量：参见性能图

压差为5.5bar（80psi）时流量比较：

型号	流量
A	49 lpm（13 gpm）
B	34 lpm（9 gpm）
C	22 lpm（6 gpm）

内部泄漏：164 毫升/分钟（10 cu.in.）（关闭时）

调节扭矩：压力7 bar（100 psi）时，所需扭矩为3.9 Nm（35 磅英寸）；压力240 bar（3500 psi）时，所需扭矩为5.1 Nm（45 磅英寸）

温度范围：-40°C ~ 120°C（标准型丁腈橡胶密封）

过滤：参见 9.010.1

介质：粘度介于7.4 ~ 420 cSt（50 ~ 2000 ssu）的矿物油或具有润滑作用的合成油

安装：没有位置限制；参见 9.020.1

参见 4.780.2 操作手柄/手柄安装

参见 4.780.1 锁紧架安装

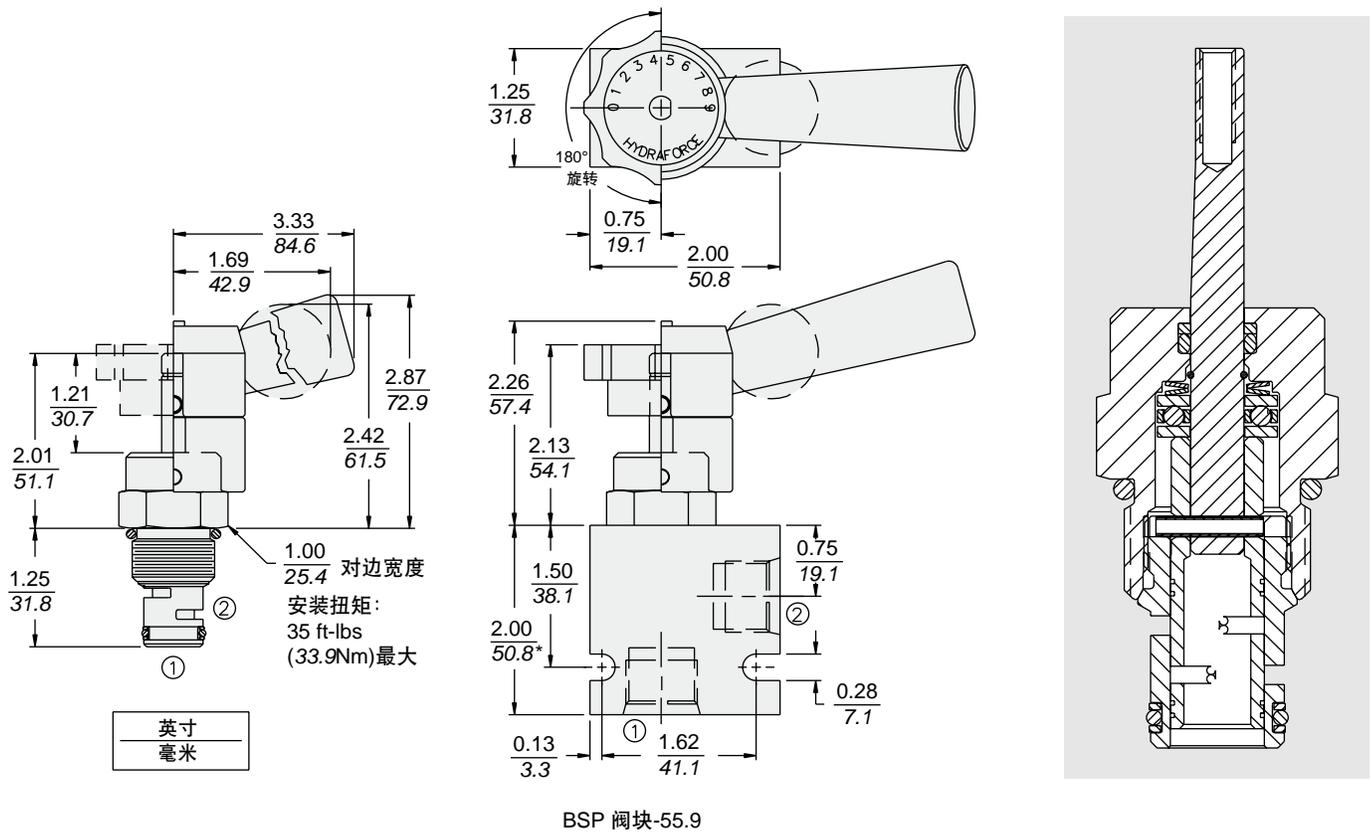
阀孔：VC10-2；参见 9.110.1

阀孔刀具型号：CT10-2XX；参见 8.600.1

密封组件型号：SK10-2X-M；参见 8.650.1

锁紧片组件编号：5399000

尺寸



材料

插件: 重量: 0.12kg (0.26 lbs); 钢制, 工作面硬质处理, 外表面镀锌; 密封件: 丁腈橡胶 O 型圈和氟橡胶挡圈 (标准型)。

标准阀块: 重量: 0.16kg (0.35 lbs); 阳极氧化高强度铝合金: 牌号 6061 T6, 额定值达 240 bar (3500 psi); 参见 8.010.1; 提供球墨铸铁和钢制阀块, 尺寸可能不同, 请联系工厂。

杆柄 (单卖): 重量: 0.18 kg (0.38 lbs); 钢制, 工作面硬质处理, 外表面镀锌; ; 塑料杆。

订货型号

